

F

F

E

E

D

D

C

C

B

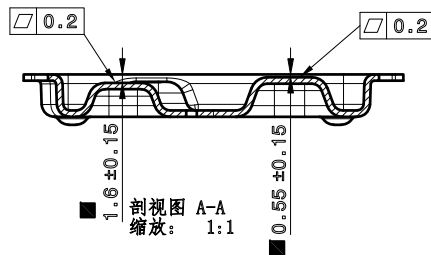
B

A

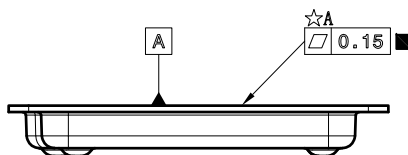
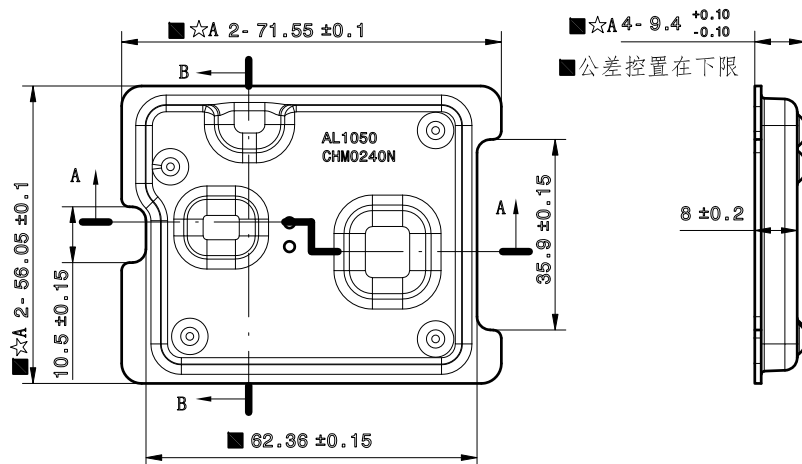
A

DIE IN-YK 569

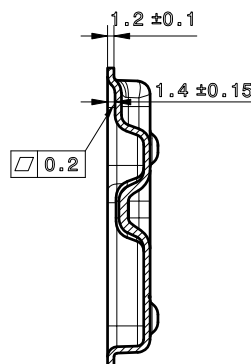
SIZE: A4



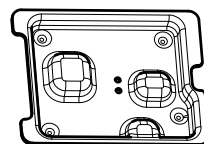
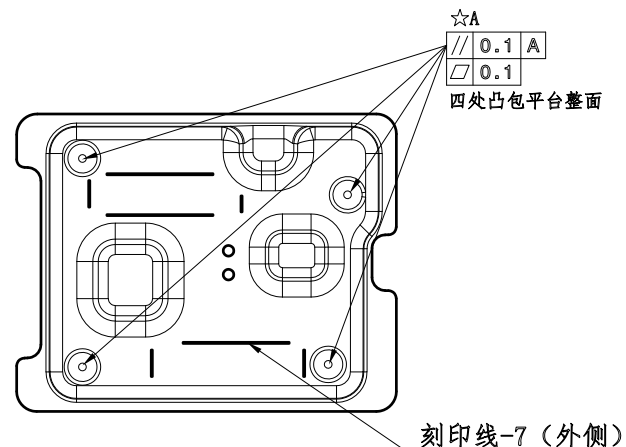
剖视图 A-A
缩放: 1:1



☆A 4-9.4 $\begin{smallmatrix} +0.10 \\ -0.10 \end{smallmatrix}$
公差控置在下限



剖视图 B-B
缩放: 1:1



等轴测视图
缩放: 1:2

- 技术要求
1. 产品须无毛刺, 尖角, 油质, 润滑脂和切屑液, 毛刺不可避免的位置, 毛刺高度不允许高于壁厚的10%;
 2. 产品成型后需清洗除油, 表面清洁, 无污染;
 3. 未注特征尺寸参考3D 数据;
 4. 未注内弯半径为材料厚度;
 5. ☆A 特殊性尺寸;
 6. 任何不可避免的成型工艺必要特征都要与楚航确认状态, 并得到认可;
 7. 切口毛刺必须压毛边;
 8. 口部平面度特征及底部四个凸台整体平面要求增加单独的整形工艺;

产品重量: 14.7 ± 5%g=14.7 ± 0.735g

REV.	ECN. NO.	DRAWN	DATE	EC.content
A.0	NEW	WuQiangYuan	06/27/2025	-



⊗: QUALITY CONTROL ITEM		GENERAL TOLERANCE		PART NO.: CHM0240N		
APPROVED		.X ± 0.10	X' ± 2"	TITLE: 散热器 (清洗)		
CHECKED		.XX ± 0.05	.X' ± 1"			
DRAWN	吴强远	.XXX ± 0.03		UNIT: mm	SCALE: 1:1	SHEET: 1/1
	25.06.27					REV.: A.0

说明: △: 备注 ◇: 版本变更 ①: 尺寸序号 ■: 重点尺寸 ▼: CPK 尺寸

DOCUMENT NO.: ZER0062/A.0