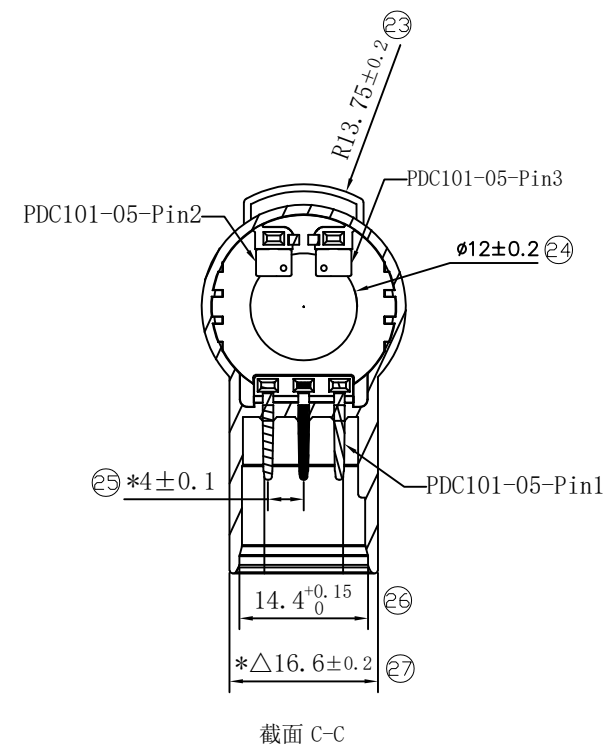
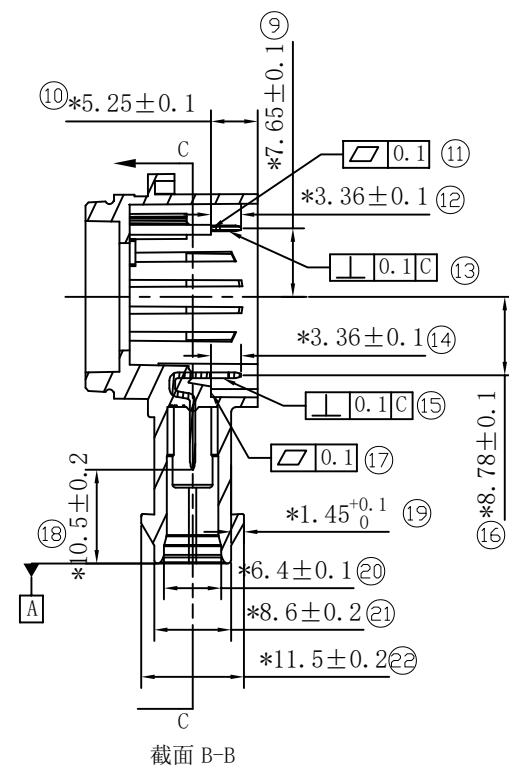
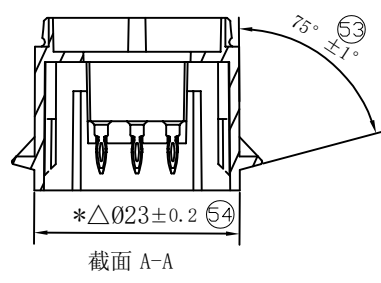
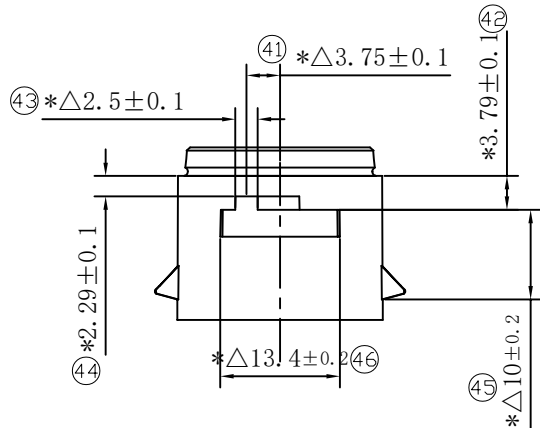
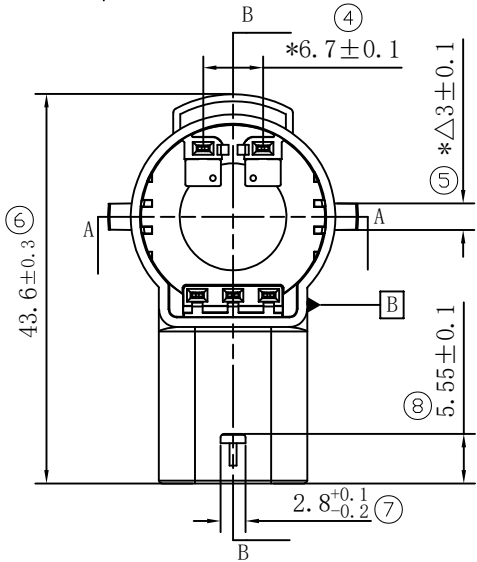
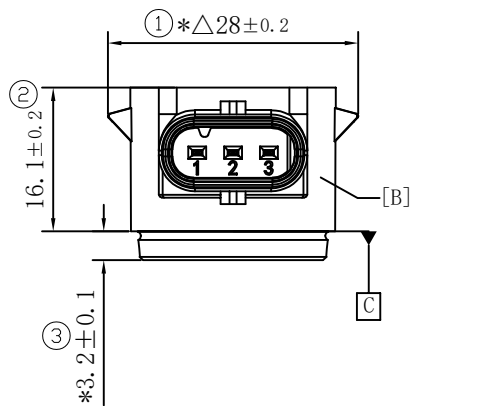




技术要求:

1. 塑料件表面平整而有光泽, 不允许有气泡、气孔、裂纹、疏松、缩影、流痕和外夹杂质等;
2. 塑料件表面的毛边、浇口应全部清除、修整, 但不得损伤塑料件本体, 修整后毛边高度应小于0.1mm;
3. 顶杆痕迹凹入或凸出表面不大于0.15mm;
4. 模具镶块造成塑料件表面凹凸不平应在尺寸公差范围内;
5. 带*为重点保证尺寸;
6. 为主尺寸公差按GB/T 1804-m;
7. 未注明尺寸按3D数模;
8. 塑料牌号为金发PA66-G15 UVBK120, 颜色为黑色;
9. 外观检验要求按《Q/HQC.MBS R29 汽车电子塑料件通用检验规范 V01.01》;
10. 外观等级表示为: 指定面[A]、[B], 未标注为[C]级面;
11. 不允许使用脱模剂;
12. 皮纹和颜色参考样品;
13. 产品需吸湿处理(85%湿度, 24h, 含水率0.15%-3%);
14. 插针处毛刺不允许遮挡焊盘;
15. 零件与上盖装配后无晃动;
16. 满足RoHS 2.0环保标准。

REV.	ECN. NO.	DRAWN	DATE	EC.content
A.0	NEW	QYL	2025/12/22	-



⊗:QUALITY CONTROL ITEM		GENERAL TOLERANCE .X± 0.10 X.*± 2° .XX± 0.05 .X*± 1° .XXX± 0.03		PART NO.: CD113-C012-1000			
APPROVED				TITLE: — PDC101-05-壳体总成			
CHECKED							
DRAWN		UNIT: mm		SCALE: 1:1	SHEET: 1/1	REV.: A.0	