

F

E

D

C

B

A

F

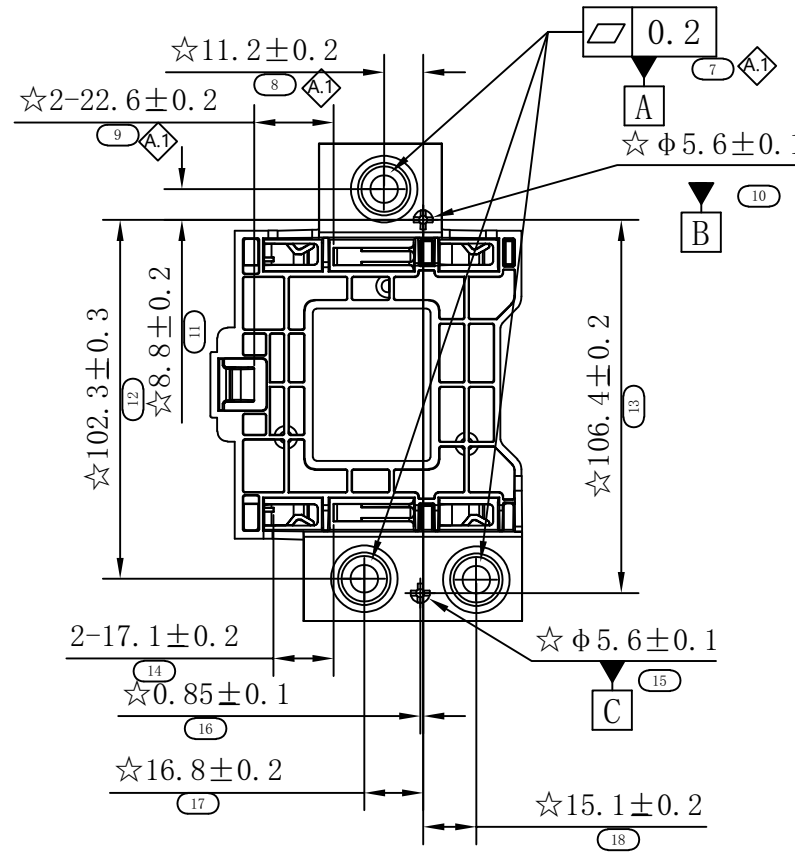
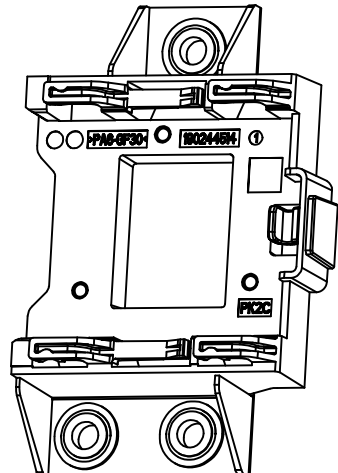
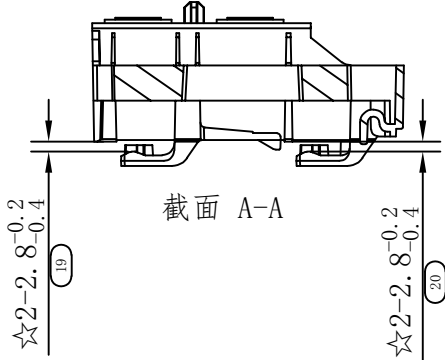
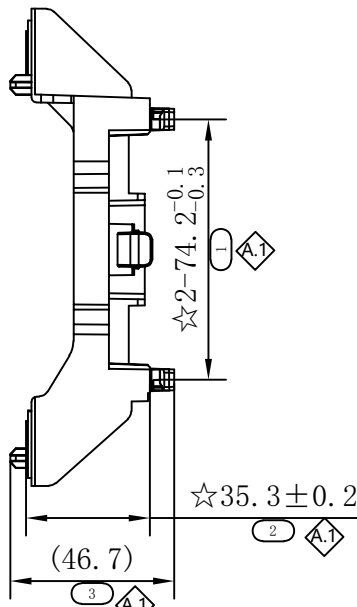
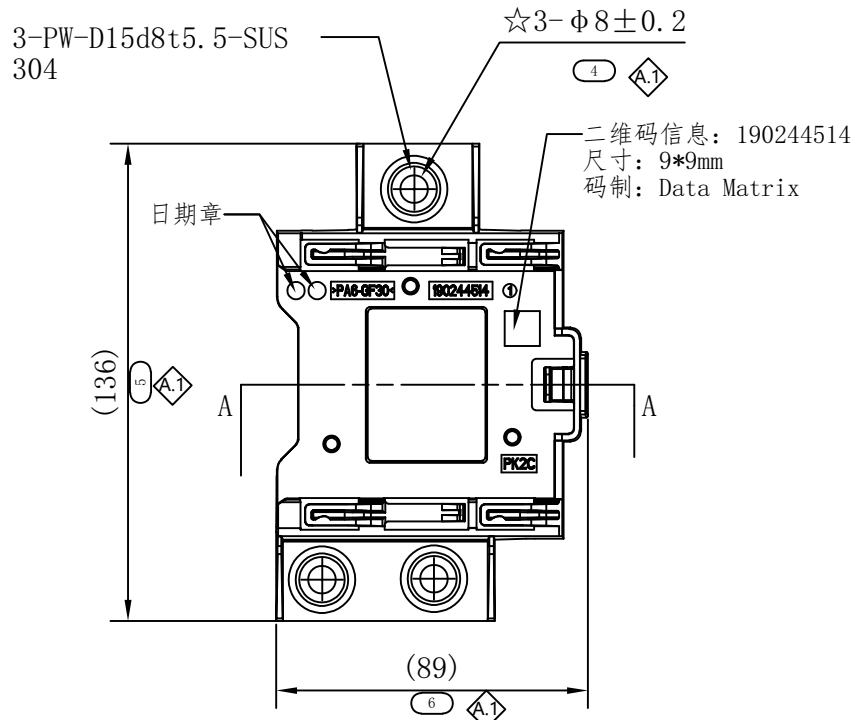
E

D

C

DIE ON:YKS636

SIZE: A4



技术要求

- 1、未注尺寸详见3D数据，未注尺寸公差详见未注公差表；
- 2、零件标识内容正确、字体清晰；
- 3、制件应饱满光整、色泽均匀；无缩痕、裂纹等缺陷；
- 4、紧固部件无松动；
- 5、零部件满足GB/T 26988-2011 《汽车部件可回收利用性标识》或QC/T 797-2008 《汽车塑料件的标识和标记》；
- 6、零部件满足GB/T 30512-2014 《汽车禁用物质要求》；
- 7、材料选用 BASF PA6-GF30 B3EG6 黑色；
- 8、阻燃性按GB8410-2006 《内饰材料燃烧特性》执行，燃烧速度<100mm/分钟。
- 9、金属套必须牢靠，力矩满足≥9N.m；
- 10、零部件盐雾试验满足RND5-C-00515_4.0 CH/09标准要求，金属表面不出现锈蚀及其他机械损伤；
- 11、重要特性标记用“☆”，关键特性标记用“⊙”表示。

基本尺寸	≤6	>6-30	>30-120	>120	未注角度	未注圆角
公差等级	±0.2	±0.5	±0.8	±2	±1°	±0.5

REV.	ECN. NO.	DRAWN	DATE	EC.content
A.0	NEW	Jilin.Zou	2025/11/19	-
A.1		Jilin.Zou	2025/01/06	序号调整及添加公差表



⊙:QUALITY CONTROL ITEM		GENERAL TOLERANCE .X±0.38 .X°±2° .XX±0.25 .X°±1° .XXX±0.13		PART NO.: CD184-C010-1000	
APPROVED				TITLE:	
CHECKED				日产PK2C后角雷达支架	
DRAWN		UNIT: mm	SCALE: 1:2	SHEET: 1/1	REV.: A.0