

F

E

D

C

B

A

F

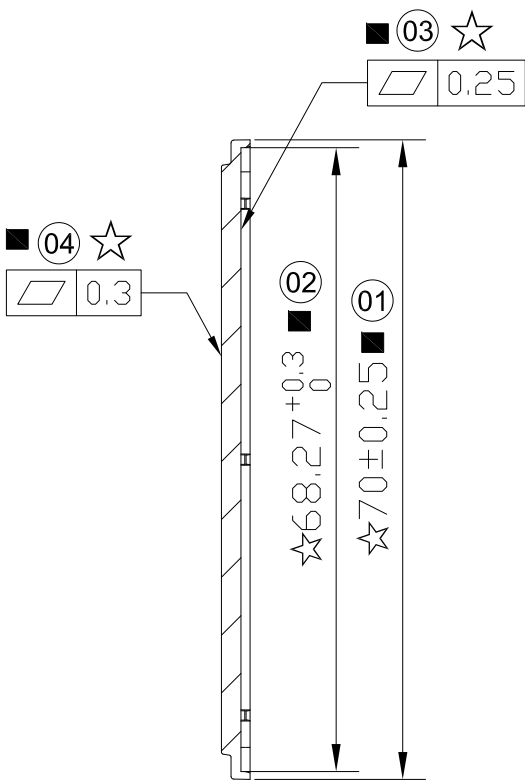
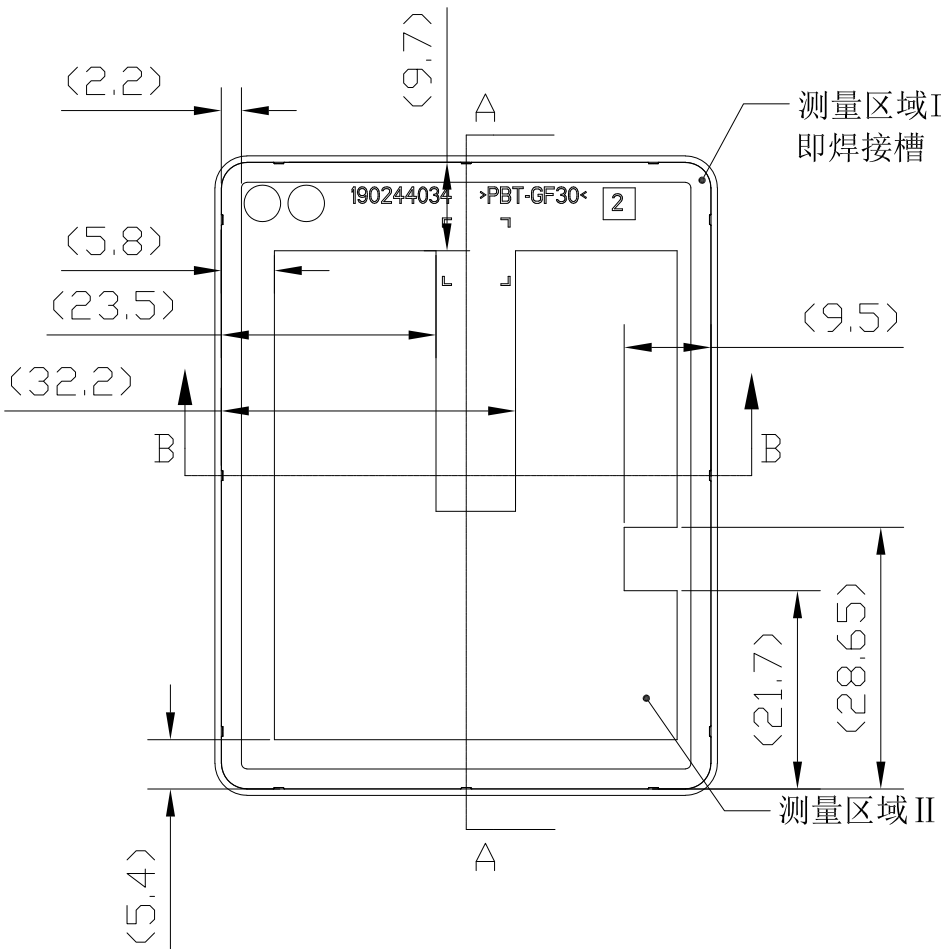
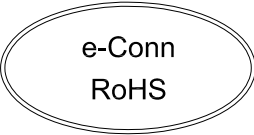
E

D

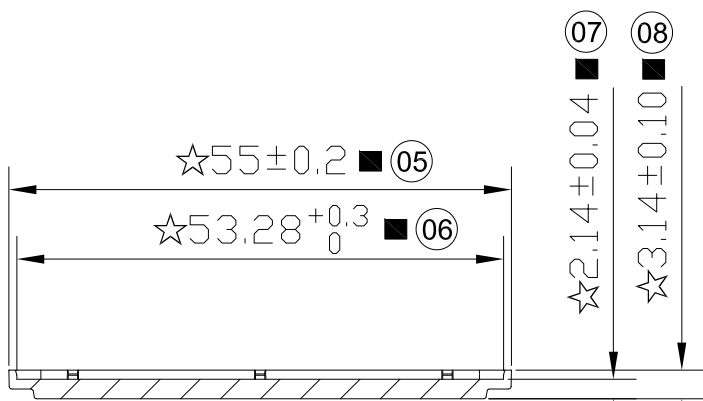
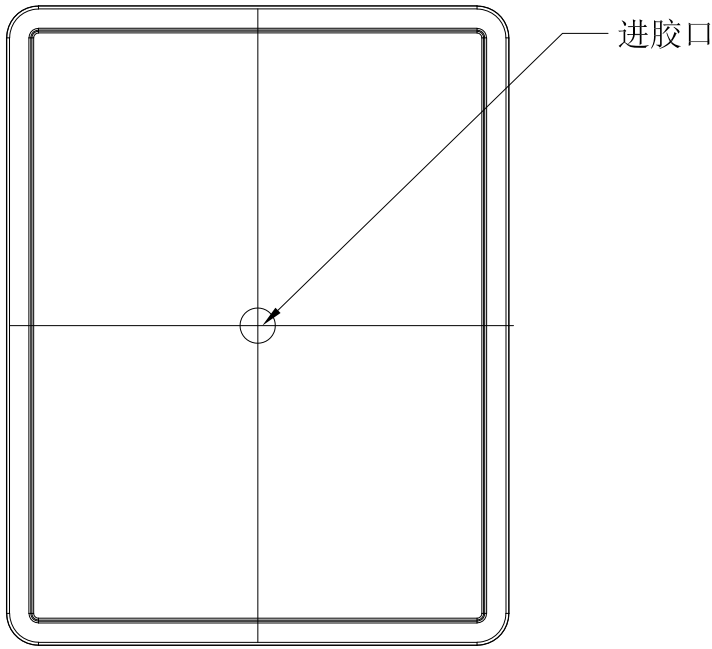
C

DIE ON: YKS558

SIZE: A4



SECTION A-A



SECTION B-B

技术要求:

- 1、未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 14486《塑料模塑件尺寸公差》MT5级;
- 2、未注尺寸参照三维造型;
- 3、制件应饱满光整、色泽均匀;无明显缩痕、裂纹、银丝等缺陷;
- 4、与对应件配合顺畅,装配结合面外形配合错位≤0.3mm;
- 5、溢边修剪后飞边≤0.3mm,且不得伤及本体;
- 6、各脱模顶料推杆压痕应低于该制件表面;
- 7、上壳外表面细磨砂纹,蚀纹参照:VDI3400样板CN-V0024;
- 8、上表面允许有轻微规则浮纤纹;
- 9、浇口修剪后形状规整、美观,高度≤0.3mm;
- 10、材质标、日期章、零件号凹痕凸字,深度≤0.3mm,不得突出内表面;
- 11、所使用的材料中禁用物质的含量符合标准Q/CAM-266-2017《汽车禁用物质要求》的要求;
- 12、产品工艺特性由供应商保证;
- 13、可以使用热流道;
- 14、内腔面内不可有顶针,;
- 15、材料使用锦湖日丽 LB G6T8HR;
- 16、区域 I 的透光率>30% @980nm,左右前后透光率均匀且不允许有顶针;☆
- 17、区域 II 内不得出现顶针。

REV.	ECN. NO.	DRAWN	DATE	EC.content
A.0	NEW	FANGYU	2025/10/31	升级正式版本发行



⊗:QUALITY CONTROL ITEM		GENERAL TOLERANCE		PART NO.: CD142-C020-2000		
APPROVED		.X± 0.13 X.°± 2°		TITLE: STA77-5S-E-A-上壳		
		.XX± 0.08 .X°± 1°				
CHECKED		.XXX± 0.05				
DRAWN		UNIT: mm		SCALE: 1:1	SHEET: 1/1	REV.: A.0